

5.2. DFM rezultat al muncii de echipă



UNIUNEA EUROPEANĂ



MINISTERUL MUNCII, FAMILIEI ȘI
PROTECȚIEI SOCIALE
AMFOSDRU



FONDUL SOCIAL EUROPEAN
POSDRU
2007-2013



INSTRUMENTE STRUCTURALE
2007-2013

O butadă spune că “*specialistul este unul care știe din ce în ce mai multe lucruri despre din ce în ce mai puține lucruri*”...Trecând dincolo de partea hazlie, trebuie să admitem că este foarte greu să cuprindem în detaliu toate aspectele dintr-un domeniu, cel al electronicii în speță. Globalizarea, specializarea, diviziunea muncii, concurența din economia de piață au determinat ca realizarea unui produs electronic să nu se mai facă “în casă”. Proiectarea produsului poate fi făcută într-o țară, cablajul imprimat se realizează în alta, asamblarea electronică poate fi mai ieftină pe alt continent iar produsul final poate fi vândut oriunde. În atare situație cel care proiectează produsul nu știe cum va fi realizat, ce tehnologie va fi utilizată, ce condiții impune realizarea produsului pe o linie automatizată față de realizarea manuală.



UNIUNEA EUROPEANĂ

MINISTERUL MUNCII, FAMILIEI ȘI
PROTECȚIEI SOCIALE
AMFOSDRUFONDUL SOCIAL EUROPEAN
POSDRU
2007-2013INSTRUMENTE STRUCTURALE
2007-2013

Proiectantul ar trebui să se documenteze și asupra unor domenii care i-au fost poate străine: lipirea prin trecerea prin val, lipirea prin retopire utilizând diverse tehnici de încălzire – convecție, radiație, condensare, plantarea automatizată, testarea modulului asamblat, etc. Acest lucru este posibil, dar este foarte consumator de timp.

Ori un sondaj publicat de o revistă specializată efectuat printe designeri arăta că peste 50% din subiecți considerau că durata dintre momentul conceperii unui nou produs până când documentația este gata pentru începerea producției este cuprinsă **între 6-12 săptămâni**.

Timpul ce se scurge de la idee la lansarea pe piață este atât de important încât a devenit un parametru comercial, **TTM**, *time-to-market*.



UNIUNEA EUROPEANĂ



MINISTERUL MUNCII, FAMILIEI ȘI
PROTECȚIEI SOCIALE
AMFOSDRU



FONDUL SOCIAL EUROPEAN
POSDRU
2007-2013



INSTRUMENTE STRUCTURALE
2007-2013

Astfel proiectantul va afla că în proiectul sau trebuie introduse elemente necesare masinilor automate pentru detectarea prezenței plăcii de cablaj pe masină, pentru recunoașterea poziției componentelor, pentru verificarea lipirii corecte a componentelor, etc.

În consecință, proiectul va fi realizat optim și nu va fi returnat pentru corecții în faza de analiză tehnologică. Rezultă astfel o economie de timp estimată de unii cercetători de până la 40% [1].



UNIUNEA EUROPEANĂ



MINISTERUL MUNCII, FAMILIEI ȘI
PROTECȚIEI SOCIALE
AMFOSDRU



FONDUL SOCIAL EUROPEAN
POSDRU
2007-2013



INSTRUMENTE STRUCTURALE
2007-2013

Bibliografie

[1] Design For Manufacturability and Concurrent Engineering
– David M.Anderson, CIM Press, 2006



UNIUNEA EUROPEANĂ



MINISTERUL MUNCII, FAMILIEI ȘI
PROTECȚIEI SOCIALE
AMFOSDRU



FONDUL SOCIAL EUROPEAN
POSDRU
2007-2013



INSTRUMENTE STRUCTURALE
2007-2013